

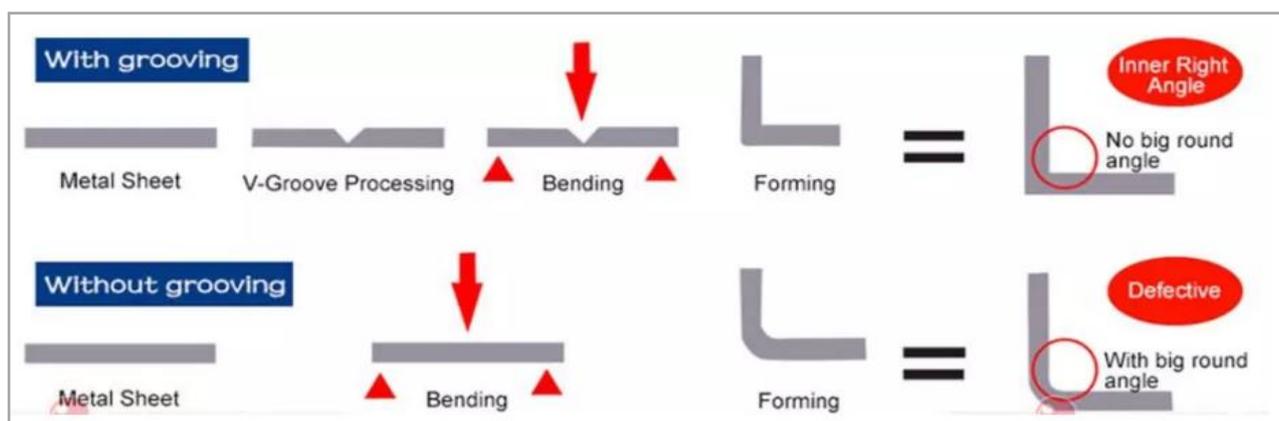
CNC GANTRY SLOTTING MACHINE V MKC-1540

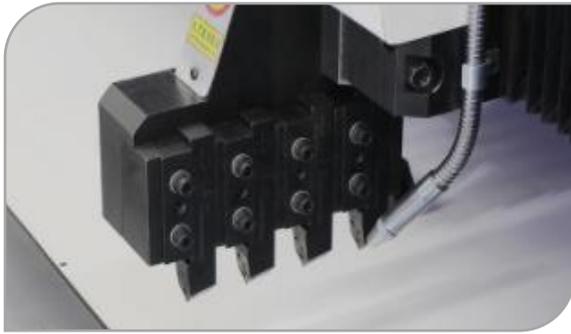


MKC-1540 เครื่องสล้อตวิคัต

การแนะนำสินค้า

- ฐานและคานเป็นการออกแบบโครงสร้างเฟรมและมีความแข็งแรงโดยรวมดีและการเสียรูปมีขนาดเล็ก
- เบาะนั่งเครื่องได้รับการแก้ไขเพื่อองเอียงและคานขับเคลื่อนและสามารถปรับความเร็วในการเคลื่อนที่ได้ ขั้นตอนการเซาร่องเป็นไปอย่างราบรื่น
- เครื่องนี้เป็นสี่แกน (วัสดุแรงดันปลายพีตามขวาง) ปลายแกน Z ควบคุมเซอร์โวไฟดแนวตั้งเพื่อให้เกิดการประมวลผลอัตโนมัติ หลังจากป้อนพารามิเตอร์ปรับปรุงความแม่นยำของการตัดเดือนร่องกบ
- หากพื้นผิวสึกกร่อนสามารถซ่อมแซมตัวเองและยืดอายุการใช้งานได้
- ขอบเพลทกะทัดรัดและวางตัว ทำงานโดยไม่มีแรงกดทำสัมผัสกับพื้นผิวโดยไม่มีรอยตำหนิบนพื้นผิว
- ระบบควบคุมเชิงตัวเลขเรียนรู้ง่ายทราบใดที่พารามิเตอร์อินพุตอุปกรณ์จะได้รับการประมวลผลโดยอัตโนมัติและมีมาตรการป้องกันข้อผิดพลาดจำนวนมากเพื่อให้แน่ใจว่าการทำงานของอุปกรณ์นั้นปลอดภัย
- หน้าจอสัมผัส, PLC, เซอร์โวไดรฟ์, ตัวลดความเร็วและส่วนสำคัญอื่น ๆ ส่วนนำมาใช้แบรนด์ที่มีชื่อเสียงระดับนานาชาติ

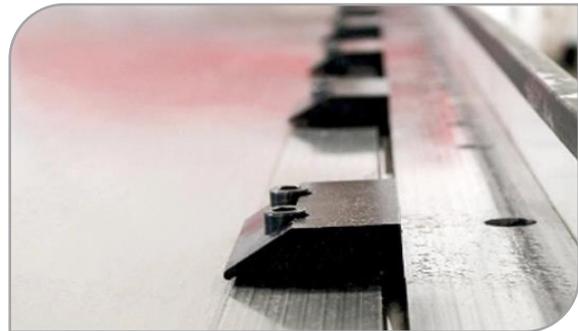




ใบมีดอัลลอยด์สามใบใช้กระบวนการเดียวกันในเวลาเดียวกันซึ่งช่วยให้มั่นใจได้ถึงอัตราการตัดที่สม่ำเสมอการเสียรูปของชิ้นงานน้อยลงอายุใบมีดนานขึ้นและผลผลิตลดลงความเร็วในการทำงานที่ปรับได้

ใบมีดสี่เหลี่ยมสามารถใช้สลับกับคอนเวนต์และเปลี่ยนได้ทันที

มีความแข็งแรงสูงและมีความแข็งแรงสูงโดยไม่เสียรูป



ฝรั่งเศสในเดอรัลเคิลทริก

ใช้ **France Schneider Electric** เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมีเสถียรภาพสูงและสามารถปรับการควบคุมได้ตู้ไฟฟ้าแบบเปิดพร้อมฟังก์ชันเปิดเพื่อตัดไฟ

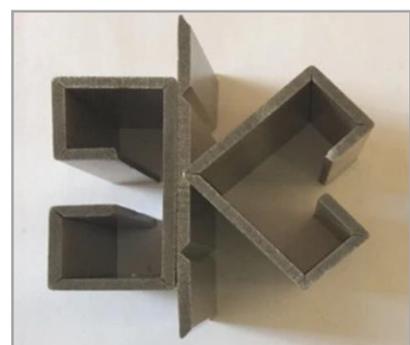
ระบบควบคุม CNC

หน้าจอ PLS & TOUCHING หน้าจอสัมผัส
สีสัมผัสซอฟต์แวร์พิเศษการป้อนข้อมูลมิติ
การประมวลผลที่สะดวกการประมวลผลการ
แสดงผลทันที



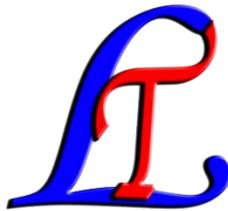
รายละเอียดทางเทคนิค

รายการ	พารามิเตอร์
ความกว้างสูงสุดของแผ่น slotted	1250 mm
แผ่นเจาะรูที่มีความยาวสูงสุด	4000 mm
ความหนาสูงสุดของแผ่นเจาะรู (สแตนเลส)	4mm(<3mm) flatness
ความหนาขั้นต่ำของแผ่นเจาะรู	0.8 mm
ระยะห่างต่ำสุดระหว่างร่อง V และขอบ	8mm
ความเร็วตัดของคานขวาง (แกน X)	Max.40m/min
ความเร็วถอยหลังของคานขวาง	Max.50m/min
อัตราส่วนความละเอียดของที่ใส่มีดซ้ายและขวา	0.001mm
ความแม่นยำของตำแหน่ง	±0.05mm
อัตราส่วนความละเอียดของที่จับมีดขึ้นและลง (แกน Z)	0.001mm
ความแม่นยำของตำแหน่ง	±0.05m
กำลังมอเตอร์ของคานเคลื่อนที่ (แกน X)	5.5KW
กำลังขับเคลื่อนเซอร์โวของที่จับมีดขึ้นและลง (แกน Y1) วัสดุเคลื่อนที่และแรงกด (แกน Y2)	0.85KW
กำลังขับเคลื่อนเซอร์โวของที่จับมีดขึ้นและลง (แกน Z)	0.85KW
แรงดันไฮดรอลิก	6.8Mpa
กำลังมอเตอร์	1.1KW
ขนาดโดยรวม (ยาว x กว้าง x สูง)	6000x2360x1565mm
น้ำหนัก	8800 kg.





Contacts



LT INDUSTRIAL GROUP CO.,LTD.

จำหน่ายโดย : บริษัท แอลที อินดัสเทรียล กรุ๊ป จำกัด

Call: (+66) 093-7262495 (HOTLINE)

Call: (+66) 099-1283030 (HOTLINE)

Web: WWW.LTINDUSTRIALGROUP.COM

E-mail : LTINDUSTRIALGROUP.COM



Line ID : [@LTINDUSTRIALGROUP](https://www.line.me/@LTINDUSTRIALGROUP)