

เครื่องพับขอบไฮดรอลิก : WC67K



เครื่องพับขอบไฮดรอลิก รุ่น WC67K

การแนะนำสินค้า

- โครงสร้างการเชื่อมเหล็กทั้งตัวมีความแข็งแรงเชิงกลสูงมีความแข็งแรงดี
- การแบ่งเบาบรรเทาโดยรวมช่วยขจัดความเครียดภายในที่เกิดจากการเชื่อมและไม่ทำให้เสียรูปทรง
- ระบบส่งกำลังไฮดรอลิกมีเสถียรภาพและเชื่อถือได้และบล็อกเลื่อนบังคับเพลาบิดจะชิงโครไนซ์ด้วยความแม่นยำสูง
- ระบบควบคุมเชิงตัวเลขควบคุมแกน Y และแกน X
- นำเข้าชิ้นส่วนไฟฟ้าในเคอร์หรือซีเมนส์
- วัสดุปิดผนึก OTHELLO ของอเมริกาหรือญี่ปุ่น NOK
- นำเข้าแนวทางเชิงเส้นและบอลสกรูความแม่นยำในการวางตำแหน่งกลับสูงขึ้น
- แม่พิมพ์ด้านบนถูกยึดอย่างรวดเร็วเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต
- การชดเชยการเบี่ยงเบนเชิงกลของโต๊ะทำงานเสริม (แกน V) ทำให้ความแม่นยำในการตัดสูงขึ้น
- ระบบไฮดรอลิกเดิมที่นำเข้าซึ่งเป็นอุปกรณ์เสริม
- อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยตาแมวเสริม



Servo Moter and Driver

Servo cylinder



Main motor from siemens

การใช้มอเตอร์ซีเมนส์ช่วยรับประกันอายุการใช้งานของเครื่องและลดเสียงรบกวนขณะทำงาน

Quick clamp

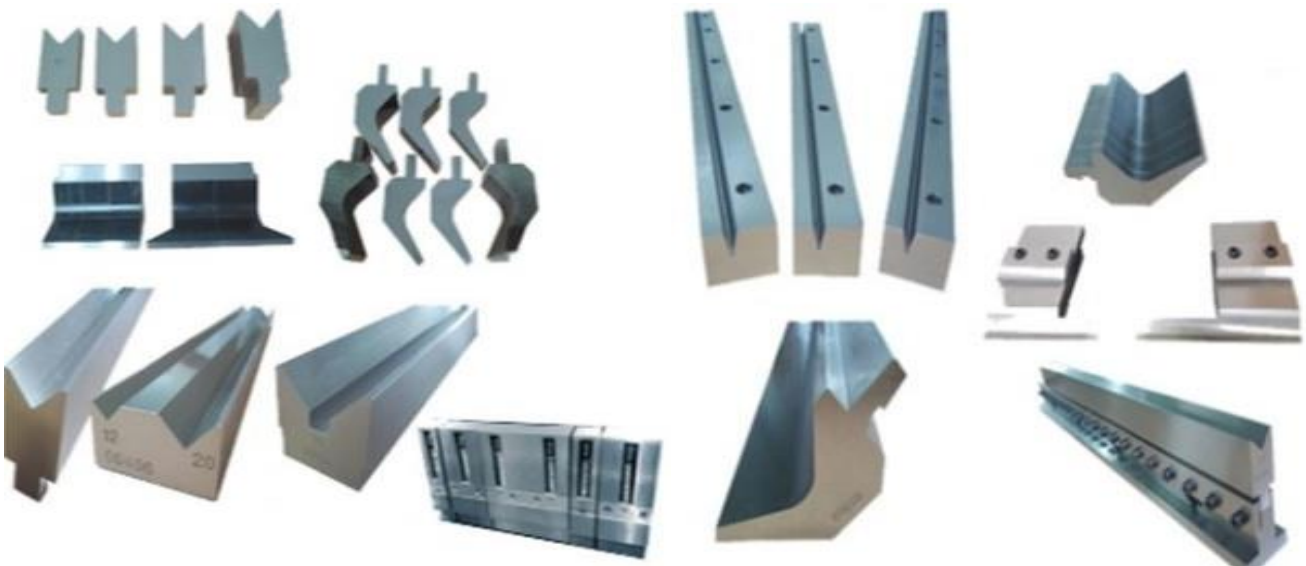
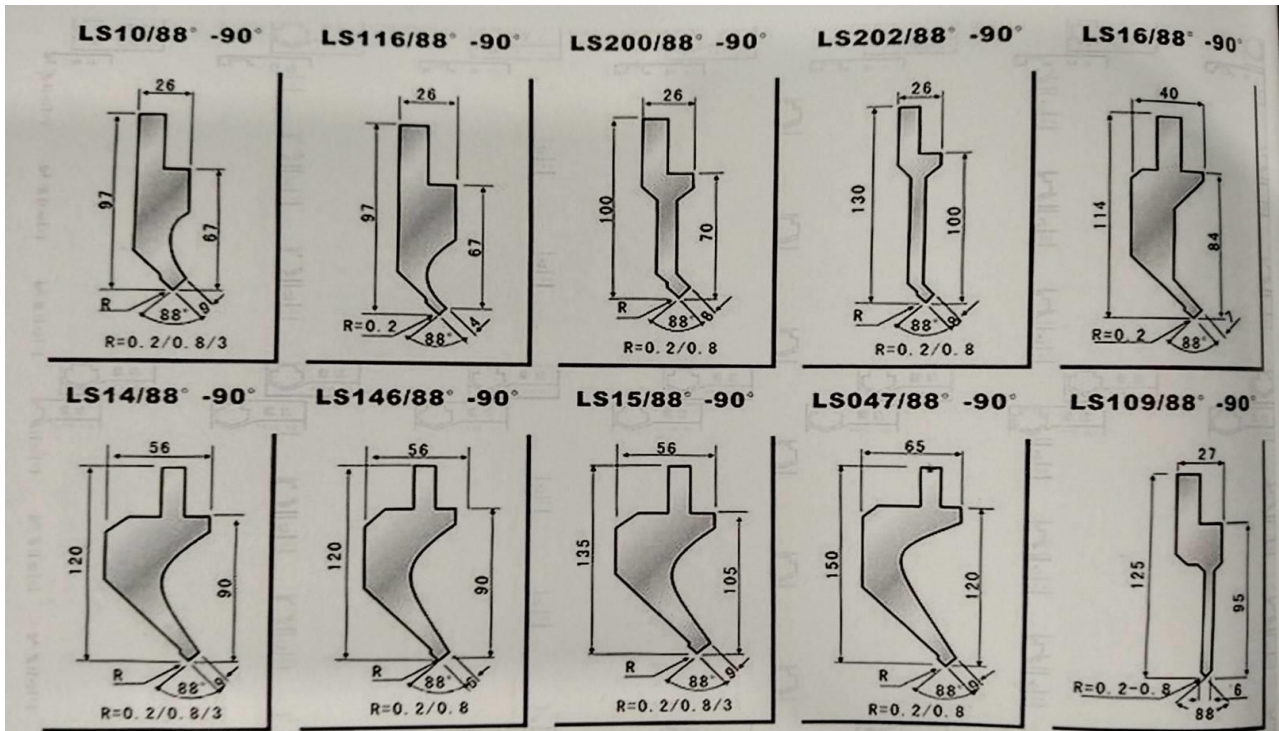
ความจุหมัดบนที่รวดเร็ว



France schneider electrics

ใช้ฝรั่งเศสชไนเดอร์อิเล็กทรอนิกส์เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมือมีเสถียรภาพโดยใช้เซอร์โวไดรฟ์ ESTUN และแกน X ควบคุมสามารถปรับได้เปิดตู้ไฟฟ้า doow พร้อมฟังก์ชันเปิด doow เพื่อตัดไฟ

เครื่องตัดแม่พิมพ์



Processing Workpiece Drawing



ตารางกำลังตัดแผ่น

V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120										
B	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	28	35	38	42	46	49	56	63	70	85										
S	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	6.5	8	9	10	10.5	11	13	14	16	19										
	0.5	40	30																															
	0.6	60	40	30	30																													
	0.8		70	50	40	30																												
	1		110	80	70	60																												
	1.2			120	100	80	70	60																										
	1.5				150	120	110	90	80																									
	2					220	190	170	150	130	110																							
	2.5							250	220	200	170	150	130																					
	3								330	290	250	210	180	160																				
	3.5									400	330	290	250	220																				
	4										440	370	330	290	200	230	210																	
	4.5											470	410	370	260	300	270	240																
	5												510	450	330	360	330	300	270	250														
	6			$Q = 450N/mm^2$ $L = 1m$													400	520	470	430	390	360	340	300										
	8																											700	640	600	520	460	420	
	10																														810	720	650	
	12																																950	780
	14																																	1300

สูตรแรงตัด

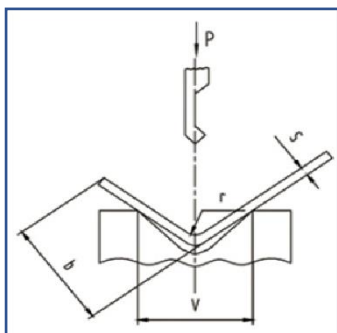
$$P = 650S^2 L / V (Q_b = 450N/mm^2)$$

P - แรงตัด (KN)

S - ความหนาของแผ่น (มม.)

L - ความกว้างของแผ่น (ม.)

V - การเปิดด้านล่าง (มม.)



หมายเหตุ: ไม่มีข้อกำหนดพิเศษเช่นมุม R เลือกความกว้างของแม่พิมพ์ที่ต่ำกว่า V จะต้องใช้ความหนาของแผ่นแปรรูป S ที่ 8 ถึง 10 เท่า

กดเบรก ระบบ CNC



E21

E21: จอแสดงผล LCD, 240x128;

- การเขียนโปรแกรมหลายขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมอัตโนมัติการวางตำแหน่งอย่างต่อเนื่อง
- ถอยหลังอัตโนมัติเพื่อหลีกเลี่ยงการรบกวนของเบ็คสต็อปและชิ้นงาน
- การวางตำแหน่งทางเดียวเพื่อกำจัดช่องว่างของสกรูไดรฟ์การเลือกนิ้ว / มม.
- ค่าตอบแทนตำแหน่ง;
- ไฟฟ้าขัดข้องฟังก์ชันหน่วยความจำ



DA41

DA41: จอ LCD ความละเอียดสูง

- การควบคุมตำแหน่งหยุดบล็อก
- การควบคุมเบ็คสต็อป
- การเขียนโปรแกรมมูม
- การตั้งค่าพารามิเตอร์แม่พิมพ์
- ฟังก์ชันการควบคุมการทำรัง
- 100 โปรแกรม
- แต่ละโปรแกรมี 25 ขั้นตอน;



DA52S

DA52S: หน้าเดียวของการเขียนโปรแกรมพารามตริก

- จอแสดงผล TF สีจริง LCD 6.4 นิ้ว
- การควบคุมการชดเชยการเบี่ยงเบนของโต๊ะทำงาน
- ห้องสมุดแม่พิมพ์
- การควบคุมแกนที่สองเป็นทางเลือก
- อินเทอร์เน็ต USB;
- อัลกอริทึมการควบคุมแกน Y ขั้นสูงสามารถควบคุมวาล์ววงปิดและวาล์ววงเปิด
- การควบคุมเซอร์โวการควบคุมการแปลงความถี่และการควบคุม AC เป็นทางเลือก
- โครงสร้างแผง



DA56S

- DA56S : การเขียนโปรแกรม 2D;
- หน้าจอสี LCD TFT ขนาด 10.4 นิ้ว;
 - จะมีการบอกขั้นตอนการตัด
 - การคำนวณความยาว
 - การชดเชยการเสี้ยวรูปของโต๊ะทำงาน
 - อินเทอร์เน็ต USB;
 - การควบคุมเซอร์โว การควบคุมการแปลงความถี่และการควบคุมมอเตอร์ AC



DA66T

- DA66T: การเขียนโปรแกรมกราฟิกสามมิติ 2D;
- การแสดงผลลักษณะจำลอง 3 มิติ
 - หน้าจอสีจริง TFT ความละเอียดสูง 17 นิ้ว;
 - แอปพลิเคชัน Windows แบบเต็ม
 - เข้ากันได้กับโครงสร้างโมดูลาร์ DELEM
 - อินเทอร์เน็ตอุปกรณ์ต่อพ่วง USB;
 - แอปพลิเคชันโปรแกรมผู้ใช้ในสภาพแวดล้อมแบบหลายงาน
 - อินเทอร์เน็ตเซ็นเซอร์ตรวจจับมุม;



DA69T

- DA69T : การเขียนโปรแกรมกราฟิก 2D / 3D
- จอแสดงผลกราฟิก 3 มิติ
 - หน้าจอสีจริง 12 นิ้ว TFT;
 - หน้าจอสัมผัส;
 - แผงควบคุมแบบบูรณาการ
 - ฟลอปปีไดรฟ์ USB มาตรฐานในตัว
 - อินเทอร์เน็ตเป็นพิมพ์และเมาส์ USB
 - รองรับการใช้งานระดับมืออาชีพของผู้ใช้ในสภาพแวดล้อมแบบหลายงาน
 - อินเทอร์เน็ตเซ็นเซอร์ปรับเทียบมุม

การตัดค่าพารามิเตอร์ทางเทคนิค : WC67Y/WC67K

รุ่น	ความดัน/KN	ความยาว/MM.	ระยะทางระหว่าง การขึ้น/MM.	ความลึก	แรงกด	กำลัง มอเตอร์
40T/2000	400	2000	1700	245	100	4
40T/2200	400	2200	1800	245	100	4
40T/2500	400	2500	1900	245	100	4
63T/2500	630	2500	1900	250	120	5.5
63T/3200	630	3200	2500	250	120	5.5
80T/3200	800	3200	2500	320	120	7.5
80T/4000	800	4000	3000	320	120	7.5
100T/2500	1000	2500	1900	400	120	7.5
100T/3200	1000	3200	2500	400	120	7.5
100T/4000	1000	4000	3000	400	120	7.5
100T/5000	1000	5000	4000	400	120	7.5
125T/2500	1250	2500	1900	400	120	7.5
125T/3200	1250	3200	2500	400	120	7.5
125T/4000	1250	4000	3000	400	120	7.5
125T/5000	1250	5000	4000	400	120	7.5
160T/3200	1600	3200	2500	400	200	11
160T/4000	1600	4000	3000	400	200	11
160T/5000	1600	5000	4000	400	200	15
160T/6000	1600	6000	4800	400	200	15
200T/3200	2000	3200	2500	400	200	15
200T/4000	2000	4000	3000	400	200	15
200T/5000	2000	5000	4000	400	200	15
200T/6000	2000	6000	4800	400	200	18.5
250T/3200	2500	3200	2500	400	250	18.5
250T/4000	2500	4000	3000	400	250	18.5
250T/5000	2500	5000	4000	400	250	18.5
300T/4000	3000	4000	3000	400	250	22
300T/5000	3000	5000	4000	400	250	22
300T/6000	3000	6000	4800	400	250	22
400T/5000	4000	5000	4000	400	250	30
400T/6000	4000	6000	4800	400	250	30
500T/6000	5000	6000	4800	400	300	37
500T/1200	5000	1200	-	400	300	37
600T/7000	6000	7000	5600	400	300	45
700T/7000	7000	7000	5600	400	300	55
800T/6000	8000	6000	4800	400	400	2X37
1000T/6000	10000	6000	4800	400	500	2X45



Contacts



LT INDUSTRIAL GROUP CO.,LTD.

จำหน่ายโดย : บริษัท แอลที อินดัสเทรียล กรุ๊ป จำกัด

Call: (+66) 093-7262495 (HOTLINE)

Call: (+66) 099-1283030 (HOTLINE)

Web: WWW.LTINDUSTRIALGROUP.COM

E-mail : LTINDUSTRIALGROUP.COM



Line ID : [@LTINDUSTRIALGROUP](https://www.line.me/@LTINDUSTRIALGROUP)