

เครื่องพับขอบไฮดรอลิก : WC67



เครื่องพับขอบไฮดรอลิก รุ่น WC67

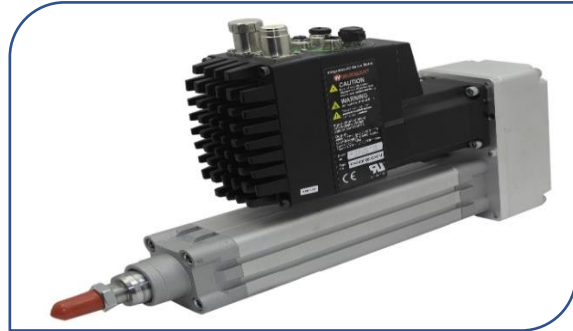
การแนะนำสินค้า

- บนฐานของเครื่องตัดเดิมเครื่องจะเพิ่มกระบอกสูบชุดเขยตรงกลางของบล็อกเลื่อนและชุดเขยส่วนกลางของเครื่องตัดเพื่อแก้ปัญหาที่ไม่ได้วางมุมกลางมันมีประสิทธิภาพมากในการปรับปรุง ความตรงของชิ้นงานและลดการเสียรูปที่เกิดจากการใช้งานเป็นเวลานาน
- เครื่องนี้ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับการแปรรูปเหล็กกล้าไร้สนิมอุตสาหกรรม ประตู่ ฯลฯ และได้รับการยอมรับอย่างสูงจากผู้ใช้



เซอร์โวมอเตอร์และไดรเวอร์

กระบอกสูบเซอร์โว



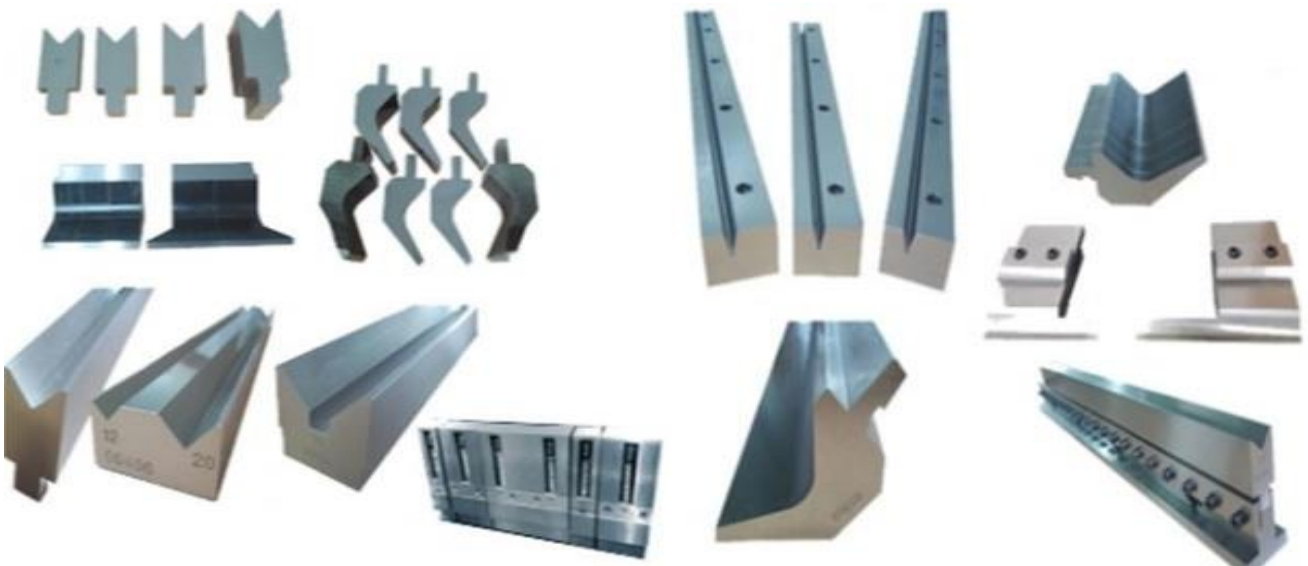
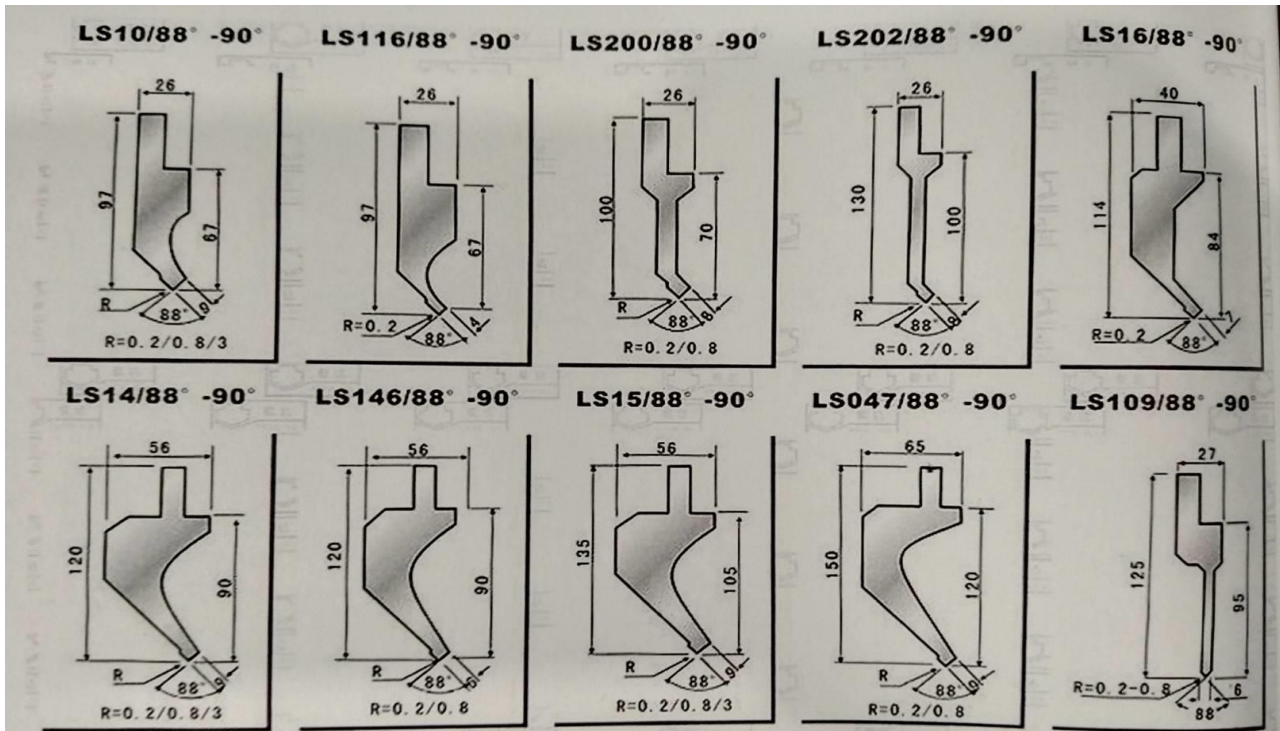
แหวนปิดผนึกที่นำเข้า

คลิปจับเร็ว



ชไนเดอร์อิเล็กทรอนิกส์

เครื่องตัดแม่พิมพ์



Processing Workpiece Drawing

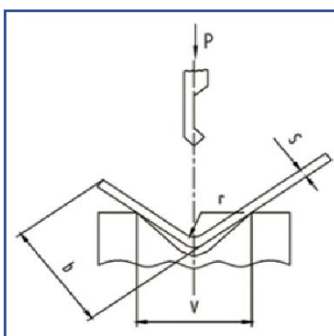


ตารางกำลังตัดแผ่น

V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120										
B	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	28	35	38	42	46	49	56	63	70	85										
S	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	6.5	8	9	10	10.5	11	13	14	16	19										
	0.5	40	30																															
	0.6	60	40	30	30																													
	0.8		70	50	40	30																												
	1		110	80	70	60																												
	1.2			120	100	80	70	60																										
	1.5				150	120	110	90	80																									
	2					220	190	170	150	130	110																							
	2.5							250	220	200	170	150	130																					
	3								330	290	250	210	180	160																				
	3.5									400	330	290	250	220																				
	4										440	370	330	290	200	230	210																	
	4.5											470	410	370	260	300	270	240																
	5												510	450	330	360	330	300	270	250														
	6			$Q = 450N/mm^2$ $L = 1m$													400	520	470	430	390	360	340	300										
	8																											700	640	600	520	460	420	
	10																														810	720	650	
	12																																950	780
	14																																	1300

สูตรแรงตัด

$$P=650S^2 L/V(Q_b = 450N/mm^2)$$



P - แรงตัด (KN)

S - ความหนาของแผ่น (มม.)

L - ความกว้างของแผ่น (ม.)

V - การเปิดด้านล่าง (มม.)

หมายเหตุ: ไม่มีข้อกำหนดพิเศษเช่นมุม R เลือกความกว้างของแม่พิมพ์ที่ต่ำกว่า V จะต้องใช้ความหนาของแผ่นแปรรูป S ที่ 8 ถึง 10 เท่า

Press brake CNC system



E21

E21: จอแสดงผล LCD, 240x128;

- การเขียนโปรแกรมหลายขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมอัตโนมัติการวางตำแหน่งอย่างต่อเนื่อง
 - ถอยหลังอัตโนมัติเพื่อหลีกเลี่ยงการรบกวนของเบ็คสตีปและชิ้นงาน
 - การวางตำแหน่งทางเดียวเพื่อกำจัดช่องว่างของสกรูไทรฟ์
- การเลือกนิ้ว / มม.
- ค่าตอบแทนตำแหน่ง;
 - ไฟฟ้าขัดข้องฟังก์ชันหน่วยความจำ



DA41

DA41: จอ LCD ความละเอียดสูง

- การควบคุมตำแหน่งหยุดบล็อก
- การควบคุมเบ็คสตีป
- การเขียนโปรแกรมมุม
- การตั้งค่าพารามิเตอร์แม่พิมพ์
- ฟังก์ชันการควบคุมการทำรัง
- 100 โปรแกรม

- แต่ละโปรแกรมมี 25 ขั้นตอน;

DA52S: หน้าจอของการเขียนโปรแกรมพารามตริก



DA52S

- จอแสดงผล TF สีจริง LCD 6.4 นิ้ว

- การควบคุมการชดเชยการเบี่ยงเบนของโต๊ะทำงาน

- ห้องสมุดแม่พิมพ์

- การควบคุมแกนที่สองเป็นทางเลือก

- อินเทอร์เน็ต USB;

- อัลกอริทึมการควบคุมแกน Y ขั้นสูงสามารถควบคุมวาล์ววงปิดและวาล์ววงเปิด

- การควบคุมเซอร์โวการควบคุมการแปลงความถี่และการควบคุม AC เป็นทางเลือก

- โครงสร้างแผง



DA56S

DA56S: การเขียนโปรแกรม 2D;

- หน้าจอสี LCD TFT ขนาด 10.4 นิ้ว;
- จะมีการบอกขั้นตอนการตัด
- การคำนวณความยาว
- การชดเชยการเสี้ยวรูปของโต๊ะทำงาน
- อินเทอร์เน็ต USB;
- การควบคุมเซอร์โว การควบคุมการแปลงความถี่และการควบคุมมอเตอร์ AC



DA66T

DA66T: การเขียนโปรแกรมกราฟิกสามมิติ 2D;

- การแสดงผลลักษณะจำลอง 3 มิติ
- หน้าจอสีจริง TFT ความละเอียดสูง 17 นิ้ว;
- แอปพลิเคชัน Windows แบบเต็ม
- เข้ากันได้กับโครงสร้างโมดูลาร์ DELEM
- อินเทอร์เน็ตอุปกรณ์ต่อพ่วง USB;
- แอปพลิเคชันโปรแกรมผู้ใช้ในสภาพแวดล้อมแบบหลายงาน
- อินเทอร์เน็ตเซ็นเซอร์ตรวจจับมุม;



DA69T

DA69T: การเขียนโปรแกรมกราฟิก 2D / 3D

- จอแสดงผลกราฟิก 3 มิติ
- หน้าจอสีจริง TFT ขนาด 12 นิ้ว
- หน้าจอสามมิติ;
- แผงควบคุมแบบบูรณาการ
- ฟลอปปีไดรฟ์ USB มาตรฐานในตัว
- อินเทอร์เน็ตเป็นพิมพ์และเมาส์ USB
- รองรับการใช้งานระดับมืออาชีพของผู้ใช้ในสภาพแวดล้อมแบบหลายงาน
- อินเทอร์เน็ตเซ็นเซอร์ปรับเทียบมุม

การตัดค่าพารามิเตอร์ทางเทคนิค : WC67Y/WC67K

MODEL	NOMINAL PRESSURE/KN	LENGTH OF WORKING TABLE/MM.	DISTANCE BETWEEN UPRIGHTS/MM.	THROAT DEPTH	RAM STROKE	MOTOR POWER
40T/2000	400	2000	1700	245	100	4
40T/2200	400	2200	1800	245	100	4
40T/2500	400	2500	1900	245	100	4
63T/2500	630	2500	1900	250	120	5.5
63T/3200	630	3200	2500	250	120	5.5
80T/3200	800	3200	2500	320	120	7.5
80T/4000	800	4000	3000	320	120	7.5
100T/2500	1000	2500	1900	400	120	7.5
100T/3200	1000	3200	2500	400	120	7.5
100T/4000	1000	4000	3000	400	120	7.5
100T/5000	1000	5000	4000	400	120	7.5
125T/2500	1250	2500	1900	400	120	7.5
125T/3200	1250	3200	2500	400	120	7.5
125T/4000	1250	4000	3000	400	120	7.5
125T/5000	1250	5000	4000	400	120	7.5
160T/3200	1600	3200	2500	400	200	11
160T/4000	1600	4000	3000	400	200	11
160T/5000	1600	5000	4000	400	200	15
160T/6000	1600	6000	4800	400	200	15
200T/3200	2000	3200	2500	400	200	15
200T/4000	2000	4000	3000	400	200	15
200T/5000	2000	5000	4000	400	200	15
200T/6000	2000	6000	4800	400	200	18.5
250T/3200	2500	3200	2500	400	250	18.5
250T/4000	2500	4000	3000	400	250	18.5
250T/5000	2500	5000	4000	400	250	18.5
300T/4000	3000	4000	3000	400	250	22
300T/5000	3000	5000	4000	400	250	22
300T/6000	3000	6000	4800	400	250	22
400T/5000	4000	5000	4000	400	250	30
400T/6000	4000	6000	4800	400	250	30
500T/6000	5000	6000	4800	400	300	37
500T/1200	5000	1200	-	400	300	37
600T/7000	6000	7000	5600	400	300	45
700T/7000	7000	7000	5600	400	300	55
800T/6000	8000	6000	4800	400	400	2X37
1000T/6000	10000	6000	4800	400	500	2X45



Contacts



LT INDUSTRIAL GROUP CO.,LTD.

จำหน่ายโดย : บริษัท แอลที อินดัสเทรียล กรุ๊ป จำกัด

Call: (+66) 093-7262495 (HOTLINE)

Call: (+66) 099-1283030 (HOTLINE)

Web: WWW.LTINDUSTRIALGROUP.COM

E-mail : LTINDUSTRIALGROUP.COM



Line ID : [@LTINDUSTRIALGROUP](https://www.line.me/@LTINDUSTRIALGROUP)