



FUTURE KIT

HIGH QUALITY ELECTRONIC KITS

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

- ใช้แหล่งจ่ายไฟบานาแคน 9 โวลต์ซี
- กินกระแสสูงสุดประมาณ 42 มิลลิ แอมป์

- มี LED แสดงผล 2 ดวง

- ขนาดแผ่นวงจรพิมพ์ : 3.64 x 1.60 นิ้ว
อุปกรณ์ที่จำเป็นในการบัดกรี

- หัวเร็งขนาด 25-40 วัตต์

- ที่วางหัวเร็ง

- คีมตัด

- คีมจับ

- คัตเตอร์

ข้อควรระวังในการประกอบวงจร

1. สำหรับผู้ไม่มีความรู้ ควรได้รับคำแนะนำจากผู้มีความรู้ทางด้านอิเล็กทรอนิกส์

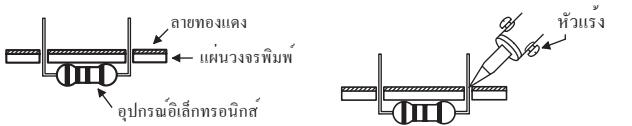
2. การอ่านคุณภาพก่อนการประกอบวงจรอิเล็กทรอนิกส์ก็ครึ่งและทำตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด

3. ดำเนินการในอุปกรณ์ สามารถดูได้บนแผ่นวงจรพิมพ์หรือดูจากในคู่มือที่ได้โดยจะต้องใส่ให้ถูกต้องกับตำแหน่งดวย

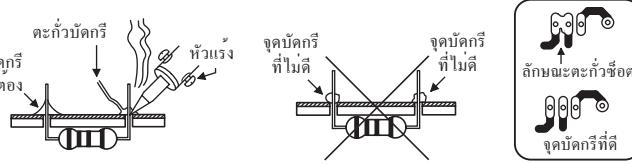
4. หลังการประกอบวงจรเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการตรวจสอบอีกครั้งเพื่อการทำงานของวงจรที่ถูกต้องและป้องกันความเสียหายอันเนื่องมาจาก การใส่อุปกรณ์ผิดตำแหน่ง

วิธีการบัดกรี

1. ทำการใส่อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ลงบนแผ่นวงจรพิมพ์ในตำแหน่งที่ถูกต้อง โดยใส่ทางด้านบนของแผ่นวงจรพิมพ์ (เป็นด้านที่สกรีนตัวอักษรและลายเส้นเป็นสีขาว)



2. ใช้ปลายหัวเร็งแตะลงบริเวณขาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และจุบบัดกรีพร้อมกันแล้ว ทิ้งไว้ประมาณ 3 วินาที



3. จากนั้น ใช้ตะเก็บบัดกรีจี้ลงไปเล็กน้อย ตะกั่วจะเริ่มละลายไปติดที่ขาอุปกรณ์และจุบบัดกรีจึงยกหัวเร่งออก

4. จุบบัดกรีที่ดี ควรจะมีลักษณะเป็นรูปเปริมิดและตะกั่วบัดกรีจะต้องไม่ไปซึ่ดยังจุบบัดกรีอื่น

5. หลังจากบัดกรีเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก็ให้ใช้คีมตัดทำการตัดขาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ออกก็เป็นอันเสร็จ



วงจรเสียงหัวเราะพร้อมไฟกระพริบ LED 2 ดวง

LAUGHTER VOICE WITH LED FLASHER 2 LED

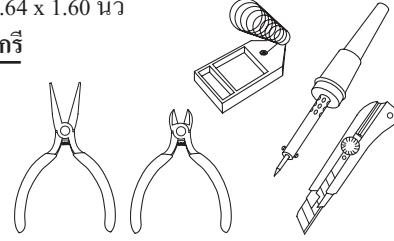
CODE 1203

LEVEL 1

Technical Data

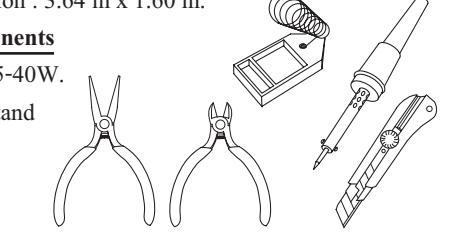
- Power supply : 9VDC.
- Electric current consumption : 42mA.
- Display : 2 LED's.

- IC board dimension : 3.64 in x 1.60 in.



Soldering Components

- Soldering Iron 25-40W.
- Soldering Iron Stand
- Diagonal Cutter
- Nose Plier
- Cutter

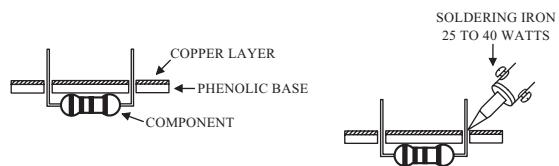


Precaution during PCB assembly process

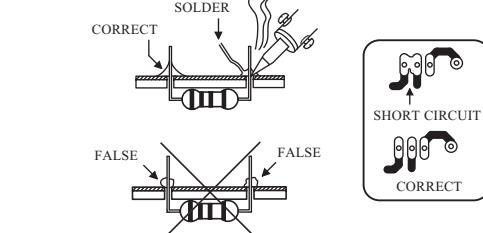
1. Newcomer should work under close supervision of the teacher.
2. Read and follow all the PCB assembly instruction.
3. The exact location of all electronic components can be found on the printed circuit board.
4. The completed assembly work must be tested carefully to avoid damage due to components misplacement.

Soldering process

1. Put the electronic component into its proper place on the printed circuit board. By observing the printed detail.



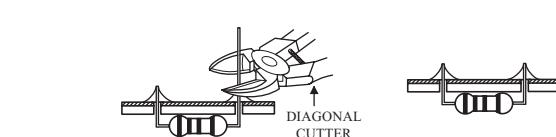
2. Apply the soldering Iron tip to the leg of the component and the pad of the circuit board simultaneously. Stay in that position for 3 seconds.



3. Feed wire core solder into the joint. Do not feed solder into the tip while you solder.

4. Good joint should have pyramid shape and not over flow to the other joints.

5. Now, cut off the sticking out wire. That's how the finished soldering spot should look like!

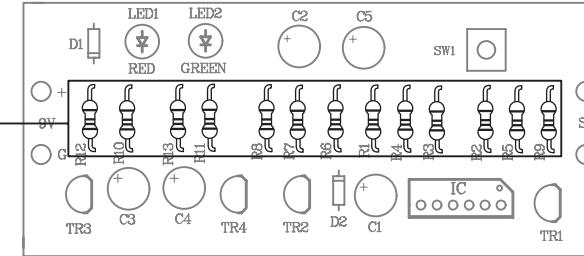
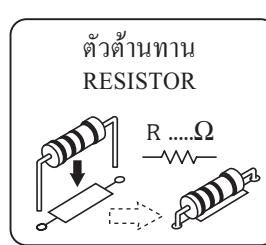


ลำดับการใส่สู่ปกรถ

The sequence of components placement

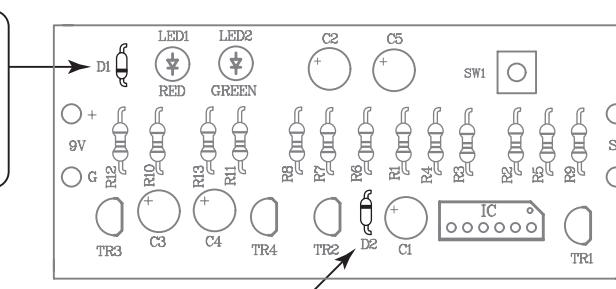
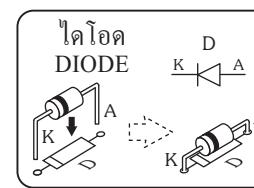
1. ใส่สู่ปกรถที่มีความสูงต่ำที่สุดก่อน สำหรับวงจรนี้ ก็คือ ตัวต้านทาน วิธีการใส่ ให้ทำการขอตัวต้านทานแล้วทำการเสียบจนสุด เมื่อเสียบครบทั้ง 2 ตัวแล้ว ก็ให้ทำการบัดกรีตามหัวขอวิธีการบัดกรี

1.The lowest height components will be first put on from this circuit it is a resistor. Bending it's 2 legs and insert them into the holes in the circuit board before doing the soldering process (as explain before).



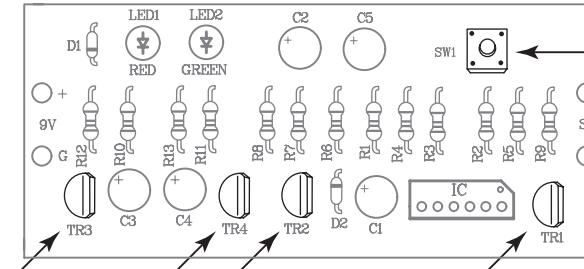
2. ทำการใส่ไดโอดลงบนตำแหน่งตามรูป จากนั้นทำการบัดกรี ตามหัวขอวิธีการบัดกรี

2.Doing the same things with diodes before soldering them.



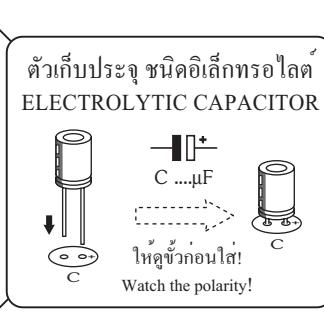
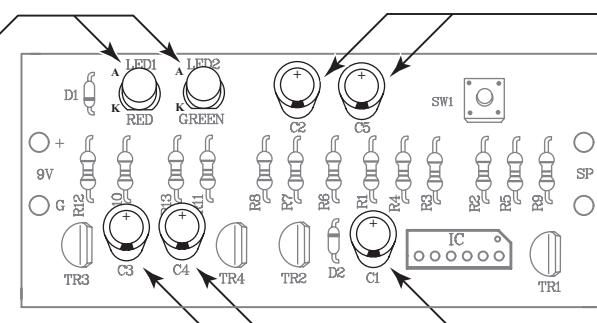
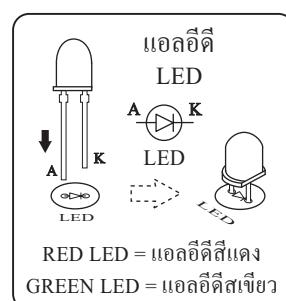
3. ทำการใส่ทรานซิสเตอร์และสวิตช์ลงบนตำแหน่งตามรูป จากนั้นทำการบัดกรี ตามหัวขอวิธีการบัดกรี

3.Put transistors and switches into their places and then soldering accordingly.



4. ทำการใส่ตัวเก็บประจุนิดอิเล็กทรโอลิต และไดโอดเปล่งแสง (LED) ลงบนตำแหน่งตามรูป จากนั้นทำการบัดกรี ตามหัวขอวิธีการบัดกรี

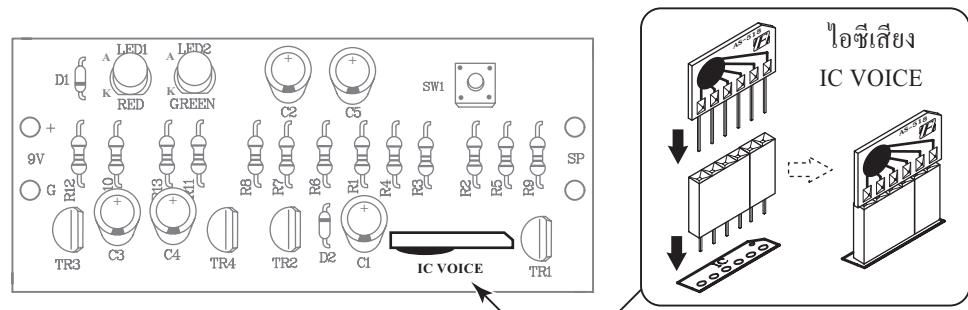
4.Put electrolytic capacitors and LED into its places on circuit board before soldering them properly.



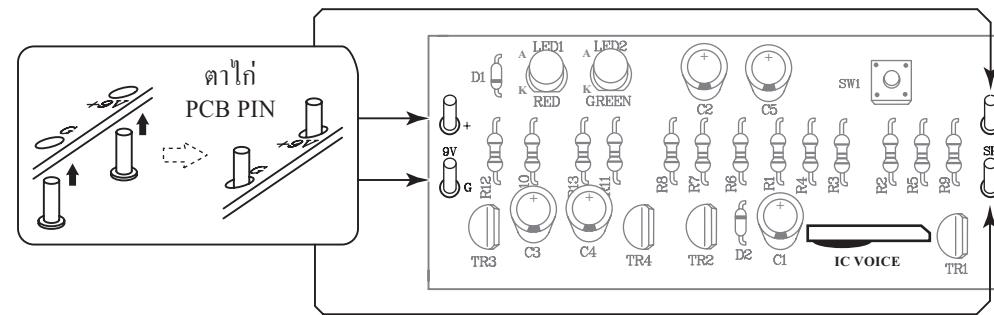
ลำดับการประกอบ (ต่อ)

The sequence of components placement (Continued)

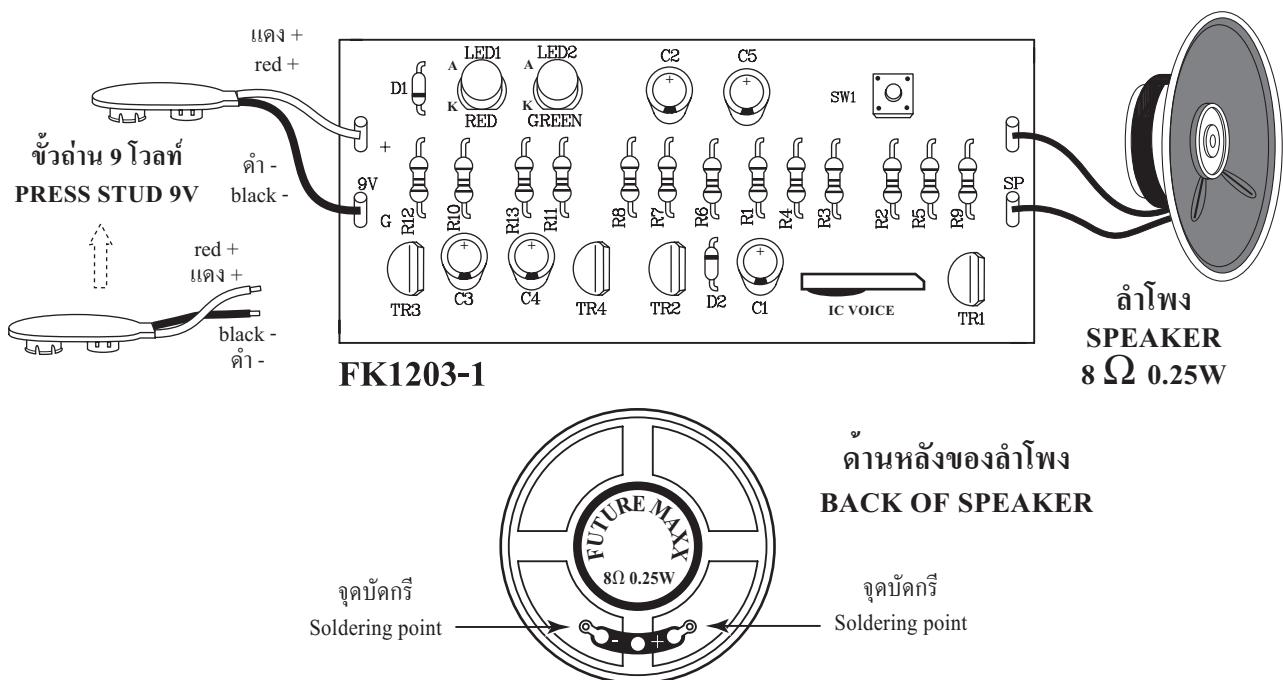
5. ทำการใส่ชิ้นส่วนตัวแทนตามรูป จากนั้นทำการบัดกรี ตามหัวขอวิธีการบัดกรี ตามหัวขอวิธีการบัดกรีจากนั้นจึงนำ IC เสียงเสียบลงในช่องเก็ท
5.Put the IC's socket into it's place, soldering it and finally insert the IC properly into this socket.



6. ทำการใส่ตัวประกอบที่ตำแหน่ง "+9V" และ "G" ตามรูป โดยให้ทำการเดี่ยบจากทางด้านล่างขึ้นบน จากนั้นทำการบัดกรี
6.Put and soldering the binding post at +9V and G position on the circuit board.



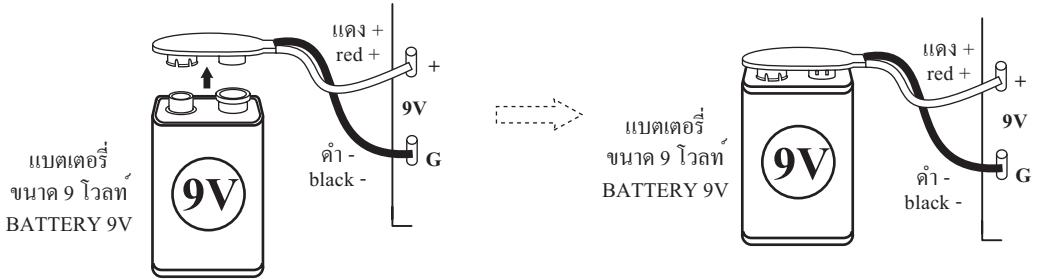
7. ทำการบัดกรีขั้วจุน โดยเอาสายสีแดงบัดกรีที่จุด "+9V" และสายสีดำบัดกรีที่จุด "G" และบัดกรีสายต่อลำโพงที่จุด SP ต่อไปยังลำโพง และทำการตรวจสอบอีกครั้ง
7.Soldering the battery terminal by binding the red wire to the +9V post and black to the G post. Soldering the loudspeaker terminal to point SP and do a final recheck for proper installation.



การทดสอบ

TESTING

1. ทำการใส่แบตเตอรี่ขนาด 9 โวลท์ ลงที่ขั้วจุน วิธีใส่ให้สังเกตที่ขั้วจุนกับขั้วของแบตเตอรี่ จะมีด้านหนึ่งเป็นแอลฟ์ แต่อีกด้านหนึ่งจะไม่บานออก ให้นำด้านที่บานออกสักกันดูที่ไม่บาน เมื่อใส่ด้านถูกต้อง แบตเตอรี่ 9 โวลท์จะเลือกอยู่กับขั้วจุน
1.Properly connect the 9V battery terminal with its socket by observing the correct polarity and shape (masculine U.S. feminine)



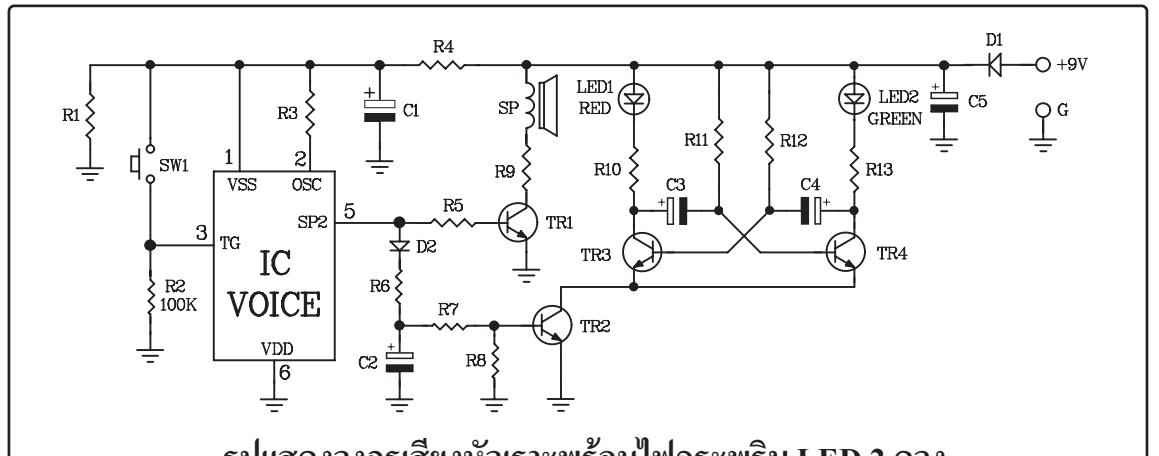
2. ทำการกดสวิตช์ SW1 สังเกตที่ตัว LED สีแดงกับสีเขียวจะกระพริบสลับกันไปมา พร้อมกับมีเสียงหัวเราะดังของมาทางลำโพง เมื่อเสียงหยุดสักพัก ตัว LED ก็จะดับตามไปด้วย
2.Push the SW, make the red and green LED alternately flash together with the laughter voice. This will happen for a while when the laughter voice die down all LED will also stop flashing completely.

การตรวจสอบ

Circuit repair

เนื่องมาจากการนี้มีอุปกรณ์ที่ไม่มากนัก ดังนั้นสาเหตุที่วงจรไม่ทำงาน มักจะเกิดมาจากการใส่อุปกรณ์ผิดตำแหน่งและการบัดกรีไม่ติด เมื่อว่างงานไม่ทำงาน ให้ทำการโลดอุปกรณ์ที่ใส่ผิดตำแหน่งหรือไม่รวมทั้งใหญ่ตามจุดบัดกรีทางๆ ด้วย

Most of the time, the main cause of the system malfunction can be traced down to the misplacement of the components. So when the circuit does not work, try to recheck each position of each component again.



รูปแสดงวงจรเสียงหัวเราะพร้อมไฟกระพริบ LED 2 ดวง
LAUGHTER VOICE WITH LED FLASHER 2 LED

