

เครื่องบอกแรงดันแบตเตอรี่ชุดนี้ เป็นวงจรที่ใช้ในการตรวจวัดแรงดันของแบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลต์ โดยใช้ LED จำนวน 8 ดวง แสดงแรงดันในแต่ละยานวัด ซึ่งบางครั้งที่เรา จำเป็นที่จะต้องนำแบตเตอรี่ไปต่อกับเครื่องอื่นๆ เช่น หลอดไฟ, พัดลม, โคมไฟโซลารเซลล์ เป็นต้น เมื่อเราใช[้]งานไป จะทำให[้]แรงดันในแบตเตอรี่ลดลงและจะหมดไปเอง ในการที่เราใช้ แบตเตอรี่จนหมดบ่อยๆ เป็นสาเหตุทำให[้]แบตเตอรี่มีอายุใช[้]งานที่สั้นลงกว่าเวลาที่ควรจะเป็น ซึ่งวงจรนี้จะช่วยบอกแรงดันแบตเตอรี่ เพื่อให้เรารู้สภาพแรงดันของแบตเตอรี่ตลอดเวลา

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

- ใม่ใช้แหล่งจ่ายไฟ กินกระแสสูงสุดในขณะทำการวัด 56 มิลลิแอมป์
- ใช้ LED จำนวน 8 ดวง แสดงผลแรงดันในแต่ละยานวัด
- มีตัวป้องกันความเสียหาย อันเกิดมาจากการตรวจวัดแรงดันกลับขั้ว
- ใช้ตัวตานทานปรับค่าได้แบบเกือกมา ในการปรับตั้งแรงดันในแต่ละย่านวัด
- ขนาดแผ่นวงจรพิมพ์ : 3.79 x 2.47 นิ้ว

การทำงานของวงจร

เมื่อเราทำการวัดแรงดันจากแบตเตอรี่ แรงดันดังกล่าวจะถูกนำมาเลี้ยงให้กับวงจร โดยมี ใดโอด D1 เป็นตัวป้องกันการวัดไฟกลับชั่ว เพื่อไม่ให้วงจรเสียหาย หลังจากนั้นจะไหลผ่าน IC3 ซึ่งทำหน้าที่เปลี่ยนแรงดันที่จ่ายเข้ามาให้เหลือเพียง 5 โวลต ก่อนนำไปเลี้ยงให้กับวงจร ทั้งหมดต่อไป

ในส่วนของ IC1 และ IC2 จะถูกต่อให้เป็นวงจรเปรียบเทียบแรงดัน โดยที่ใอชีแต่ละตัว จะต่อในลักษณะเหมือนกัน ในที่นี้จะขออธิบายเพียงชุดเดียว ใอชี 1/1 ที่ขา 13 (ขาลบ) จะถูก กำหนดให้มีแรงดันคงที่ โดยใช้ R2 และ R5 เป็นตัวกำหนดแรงดันนี้และขา 12 (ขาบวก) จะถูก ต่อกับชูดปรับตั้งค่าแรงดันเปรียบเทียบ โดยมี VR1 เป็นตัวปรับตั้งค่าแรงดันในการเปรียบ เทียบ ถาแรงดันที่ขา 12 มีมากกว่าขา 13 ก็จะมีแรงดันออกมาทางขา 14 ส่งผลให้ TR1 ทำงาน LED RED 10.5 ก็จะติด แต่ถาแรงดันที่ขา 12 มีนอยกว่าขา 13 ก็จะไม่มีแรงดันออกมาทางขา 14 ตัว TR1 ก็จะไม่ทำงาน ส่งผลให้ LED RED 10.5 ไม่ติดตามไปด้วย

การประกอบวงจร

รูปการลงอุปกรณ์และการต่ออุปกรณ์ภายนอกแสดงไว้ในรูปที่ 2 ในการประกอบวงจร ควรจะเริ่มจากอุปกรณ์ที่มีความสูงที่น้อยที่สุดก่อน เพื่อความสวยงามและการประกอบที่งาย โดยให้เริ่มจากไดโอดตามด้วยตัวตานทานและไลความสูงไปเรื่อยๆ สำหรับอุปกรณ์ที่มีขั้วตางๆ เช่น ไดโอด, คาปาชิสเตอร์แบบอิเล็กทรอไลต์และทรานชิสเตอร์ เป็นต้น ควรใช้ความระมัด ระวังในการประกอบวงจร ก่อนการใส่อุปกรณ์เหล่านี้ จะต้องให้ขั้วที่แผนวงจรพิมพ์กับตัว อุปกรณ์ให้ตรงกัน เพราะถ้าหากใสกลับขั้วแล้ว อาจจะทำให้อุปกรณ์หรือวงจรเสียหายได้ วิธี การดูขั้วและการใส่อุปกรณ์นั้นได้แสดงไว้ในรูปที่ 3 แล้ว ในการบัดกรีให้ใช้หัวแรงขนาดไม่เกิน 40 วัตต และใช้ตะกัวบัดกรีที่มีอัตราสวนของดีบุกและตะกั่วอยู่ระหวาง 60/40 รวมทั้งจะต้อง มีน้ำยาประสานอยู่ภายในตะกั่วด้วย หลังจากที่ได้ใส่อุปกรณ์และบัดกรีเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งหนึ่ง เพื่อให้เกิดความมั่นใจแก่ตัวเราเอง แต่ถ้าเกิดใส่ อุปกรณ์ผิดตำแหน่ง ควรใช้ที่ดูดตะกัวหรือลวดซับตะกั่ว เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจจะ เกิดกับลายวงจรพิมพ์ได้

การปรับตั้งแรงดันในแต่ละยานวัด

ทำการปรับ VR1-VR8 มาทางช้ายมือสุด สังเกตตัวเลขที่พิมพ์อยู่บริเวณตัว LED ตัวเลข ดังกลาวจะแสดงระดับของแรงดันในยานวัดนั้นๆ ซึ่งจะมีตั้งแต่ 10.5-13.8 โวลต[์] หลังจากนั้น ให้ทำการต่อดิจิตอลโวลต์มิเตอร์ วัดคร[่]อมที่จุด +12V และ G

ทำการจ่ายแหล่งจ่ายไฟแบบปรับก่าได้ขนาด 15 โวลต์ เข้าที่จุด +12V และ G ใน ขณะนี้ LED RED 10.5 และ LED RED 11.0 จะติด นอกนั้นจะดับหมด ค่อยๆ ทำการปรับแหล่งจ่าย ไฟให้เหลือประมาณ 10.5 โวลต์ LED จะดับทุกดวง จากนั้นทำการปรับ VR1 มาทางขวา จน กระทั่ง LED RED 10.5 ติด เมื่อได้แล้วก็ทำการปรับแหล่งจ่ายไฟไปที่ 11 โวลต์ แล้วทำการ ปรับ VR2 มาทางขวาจนกระทั่ง LED RED 11.0 ติด ทำอย่างนี้จนกระทั่งครบทุกตัว โดยใน การปรับแหล่งจ่ายไฟ นั้นใหสังเกตที่แผ่นวงจรพิมพจะมีตัวเลขกำกับอยู่ที่ LED แต่ละตัว ตัวเลขดังกล่าวจะเป็นตัวกำหนดแรงดันที่เราจะต้องปรับแหล่งจ่ายไฟ

การทำไปให้งาน

ในการนำไปใช้งานนั้น ให้ทำการต่อขั้วบวกของแบตเตอรี่ 12 โวลต เข้า ที่จุด +12V และขั้ว ลบเข้าที่จุด G ตัว LED ที่แสดงในแตละยานวัด จะเป็นตัวบอกว่าขณะนี้แบตเตอรี่เต็มหรือ ใกล้จะหมดแล้ว

แรงดันช่วงตั้งแต่ 11.0 โวลต์ ลงมา แสดงว่า แบตเตอรี่หมดแล้ว ไม่ควรนำไปใช้งาน แรงดันช่วงตั้งแต่ 11.0-12.0 โวลด แสดงว่า แบตเตอรี่ใกล้หมดแล้ว ควรจะนำไปชาร์จไฟ ใหม่ แต่ยังสามารถใช้งานได้

แรงดันช่วงตั้งแต่ 12.0 โวลต์ ขึ้นไป แสดงว่า แบตเตอรี่เต็ม สามารถใช้งานได้

12V BATTERY CHECKER 8 LED เครื่องบอกแรงดันแบตเตอรี่ LED 8 ดวง

CODE 939



This checker is used for measuring the voltage of a 12V battery whilst under load conditions. In applications where fans, pumps and lights are powered by battery or are battery backed up, the FK939 gives a continuous readout of battery condition through its 8 LED display. This assists is detecting when batteries are discharging to critically low levels so that operators can take action to prevent battery damage from over-discharge. The FK939 incorporates short circuit protection and trimmer adjustment for each displayed volatge level.

Technical data

- Power supply: Not required.
- Electric current consumption: 56mA max.
- Having 8 LEDs for showing voltage at each measuring region.
- Having damage protector for short circuit.
- Having a trimmer potentiometer for adjusting the voltage at each measuring region.
- IC board dimension: 3.79 in x 2.47 in.

How does it work

When measure the battery voltage, the voltage will feed the circuit and diode D1 will act as a short circuit protector. When passing through IC3, incoming voltage will be reduced to 5 volts before feeding all circuits.

IC1 and IC2 are connected as a voltage comparative circuit and each IC will be connected in the same manner. R2 and R5 will control a constant voltage of IC1/1 at pin 13 (minus pin) and pin 12 (positive pin) will be connected to a voltage comparative set by having VR1 to be a voltage adjuster. When voltage at pin 12 is more than voltage at pin 13, there will have voltage coming out from pin 14 and TR1 will work and LED RED 10.5 is on. But if voltage at pin 12 is less than voltage at pin 13, there will no voltage coming out from pin 14 and TR1 will not work and LED RED 10.5 is not off.

PCB assembly

The assembly of components is shown in Fig. 2. For good looking and easy assembly, the shorter components should be first installed - starting with low resistant components and then the higher. An important thing is that diodes, electrolyte capacitors, and transistors shall be carefully assembled before mounting them onto their right anode/cathode of the IC board otherwise it might cause damage to the components or the circuit. Configuration of the anode and the cathode is shown in Fig 3. Use the soldering iron/gun not exceeding 40 watts and the solder of tin-lead 60:40 with flux within. Recheck the correctness of installation after soldering. In case of wrong position, just use lead absorber or lead extractor wire to avoid probable damage to the IC.

Voltage adjustment

Adjust VR1-VR8 to the extreme left hand side and notice the typed numbers at LED. The shown number will indicate voltage levels at that measuring region, starting from 10.5 to 13.8 volts. Then connect digital voltmeter to measure over points +12V and G.

Supply an adjusted voltage of 15 volts to points +12V and G, LED RED 10.5 and 11.0 are lit while the rest are off. Gently reduced power supply down to 10.5 volts, all LEDs will be off. Adjust VR1 to the right until LED RED 10.5 is lit and adjust power supply to 11 volts. Adjust VR2 to the right until LED RED 11 is lit. Repeat the same process for all VRs. To adjust power supply, do notice the typed circuit which having fixed number for each LED. The shown number will be the voltage level to be adjusted.

Application Application

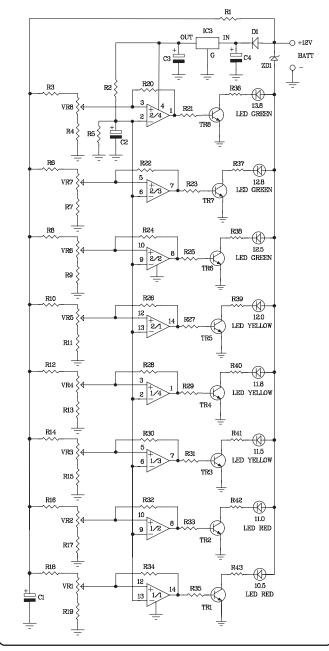
Connect the positive pole of the 12V. battery to point +12V and negative pole to point G. The shown LED at each measuring region will tell the voltage level status.

Voltage less than 11V. will show that the battery is low and not recommended to be used.

Voltage between 11-12V. shows that the battery is nearly low but still workable and recharge is recommended.

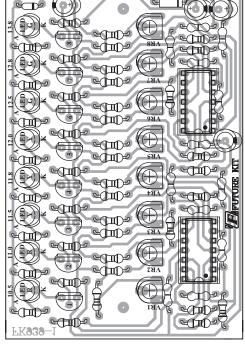
Voltage over 12V. shows that the battery is full, recommended to be used.

Figure 1. 12V battery checker 8 LED circuit



Circuit Assembling battery 12V FK939 Diack - LOAD

Figure 2.



FUTURE BOX FB13 is suitable for this kit.

NOTE:

NO.1

