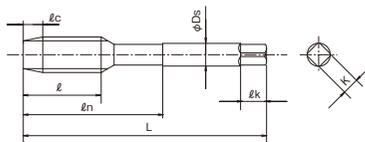


ステンレス用
FOR STAINLESS STEELS

EX-SUS-SFT



止り穴のステンレス鋼、銅、熱加塑性プラスチックに適します。
Suitable for tapping blind holes in materials such as stainless steels, copper and thermo plastic.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (¥)
24101	M 2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	40	12	—	3	2	—	D	3	2,170
24104	M 2.3 × 0.4				42	13	—	3		—		3	1,950
24105	M 2.5 × 0.45				44	14	—	3		—		3	1,720
24107	M 2.6 × 0.45				44	14	—	3		—		3	1,510

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	食付 ϕc	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	新形状 New Dimension				旧形状 Old Dimension				溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (¥)	
					全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	精度 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn						シャンク径 Ds
24110	M 3 × 0.6	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	—	D	5	1,230
15111	M 3 × 0.5		STD+2	OH4	46	6	19	4	OH4	46	11	19	4		—	A	4	1,140
24113			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	5	1,520
24114	M 3.5 × 0.6		STD	OH2	48	7.2	20	4	OH2	48	13	20	4		有	D	5	1,320
24115	M 4 × 0.75				52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5		有	—	8	1,170
15116	M 4 × 0.7		STD+2	OH4	52	8.4	21	5	OH4	52	13	21	5		有	A	7	1,090
24118					—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	有	D
24119	M 5 × 0.9		STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5		有	—	10	1,200
15120	M 5 × 0.8				STD+2	OH4	60	9.6	24	5.5	OH4	60	16		24	5.5	有	A
24122			—	—			—	—	—	—	—	—	—		—	—	有	D
15124	M 6 × 1		STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6		有	A	12	1,190
24126			STD+2	OH4	62	12	29	6	OH4	62	19	29	6		有	D	12	1,610
15132	M 8 × 1.25		STD	OH3	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2		—	A	17	1,750
24133			STD+2	OH5	70	15	37	6.2	OH5	70	22	37	6.2		—	D	17	2,300
24134	M 8 × 1		STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2		—	—	18	2,300
15142	M 10 × 1.5		STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7		—	A	26	2,230
24143		STD+2			OH5	75	18	41	7	OH5	75	24	41	7	—	D	25	2,920
15144	M 10 × 1.25	STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	—	A	26	2,230		
24145				STD+2	OH5	75	18	41	7	OH5	75	24	41	7	—	—	26	2,920
24146	M 10 × 1	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	—	D	26	2,920		
15154				STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	A	39	3,080
24155	M 12 × 1.75	STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	—	D	40	4,050		
24156				STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	B	40	3,080
24157	M 12 × 1.5	STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	—	D	40	4,050		
24158				STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	B	41	3,080
24159	M 12 × 1.25	STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	—	—	41	4,050		
24160				STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	—	D	41	4,010

単位:mm Unit:mm

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。
5. 旧形状は在庫無くなり次第、新形状に変更となります。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ϕk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external centre.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.
5. Conventional dimension is replaced with new one accordingly.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

次ページへ
呼び Size M14 ~ M42 NEXT

製品選定からツールNo.検索までWEBで完結! >>> P.4

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼					ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鑄物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鑄物	マグネシウム合金鑄物	亜鉛合金鑄物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel					Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					
EX-SUS-SFT									○					○												○

前ページより

FROM 呼び Size M2 ~ M12

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (¥en)					
24168	M 14 × 2	STD	OH3	2.5P	88	30	48	10.5	3	—	B	64	4,290					
24169		STD+2	OH5								D	65	5,670					
24170	STD	OH3	B								65	4,290						
24172	STD+2	OH5	D								65	5,670						
24176	STD	OH3	B								90	5,710						
24177	STD+2	OH5	D								92	7,500						
24178	M 16 × 1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5	3	—	B	92	5,710					
24180		STD+2	OH5								D	92	7,500					
24184	STD	OH3	B								111	7,840						
24185	STD+2	OH5	D								111	10,300						
24186	STD	OH3	B								112	7,840						
24188	STD+2	OH5	D								112	10,300						
24192	M 18 × 2.5	STD	OH3	100	37	55	14	3	—	B	111	10,300						
24194		STD+2	OH5							D	112	10,300						
24196	STD	OH3	B							137	10,200							
24197	STD+2	OH5	D							137	13,400							
24198	M 20 × 1.5	STD	OH3							105	37	58	15	3	—	B	139	10,200
24199		STD+2	OH5													D	138	13,400
24200	STD	OH4	B	185	13,800													
24201	STD+2	OH6	D	191	17,300													
24202	STD	OH3	B	188	13,800													
24203	STD+2	OH5	D	188	17,300													
24204	M 22 × 1.5	STD	OH4	115	38	63	17	3	—	B	239	17,400						
24205		STD+2	OH6							D	239	21,600						
24206	STD	OH3	B							240	21,600							
24207	STD+2	OH5	D							237	21,600							
24208	M 24 × 3	STD	OH3							120	45	66	19	4	—	B	321	24,600
24209		STD+2	OH5													D	319	24,600
24210	STD	OH4	B	411	31,300													
24211	STD+2	OH6	D	420	31,300													
24212	M 27 × 3	STD	OH3	130	45	71	20	3	—							B	534	36,100
24213		STD+2	OH5													D	406	36,100
24214	STD	OH4	B							667	42,200							
24215	STD+2	OH6	D							667	42,200							
24216	M 30 × 1.5	STD	OH3							135	48	74	23	3	—	B	486	42,200
24217		STD+2	OH5													D	979	59,300
24218	STD	OH4	B	714	59,300													
24219	STD+2	OH6	D	714	59,300													
24220	M 33 × 3.5	STD	OH3	135	48	74	23	3	—							B	411	31,300
24221		STD+2	OH5													D	420	31,300
24222	STD	OH4	B							534	36,100							
24223	STD+2	OH6	D							406	36,100							
24224	M 36 × 4	STD	OH3							145	51	77	25	3	—	B	667	42,200
24225		STD+2	OH5													D	667	42,200
24226	STD	OH4	B	486	42,200													
24227	STD+2	OH6	D	979	59,300													
24228	M 36 × 1.5	STD	OH3	110	37	47	25	3	—							B	406	36,100
24229		STD+2	OH5													D	406	36,100
24230	STD	OH4	B							667	42,200							
24231	STD+2	OH6	D							667	42,200							
24232	M 36 × 4	STD	OH3							155	57	82	28	3	—	B	486	42,200
24233		STD+2	OH5													D	979	59,300
24234	STD	OH4	B	714	59,300													
24235	STD+2	OH6	D	714	59,300													
24236	M 42 × 4.5	STD	OH3	120	39	49	32	3	—							B	714	59,300
24237		STD+2	OH5													D	714	59,300
24238	STD	OH4	B							714	59,300							
24239	STD+2	OH6	D							714	59,300							
24240	M 42 × 1.5	STD	OH3							120	39	49	32	3	—	B	714	59,300
24241		STD+2	OH5													D	714	59,300

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

■ Please see p.965 for length of external center and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

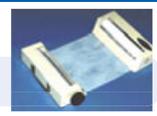
※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.940を参照下さい。
Please refer p.940 for the details



ミストや粉塵をシャットアウト!ワンタッチ取付可能なフィルター

OSG アプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.4

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.