

G-LIST No. | TH1044

一般用 ロングシャンク

LONG SHANK · GENERAL APPLICATION

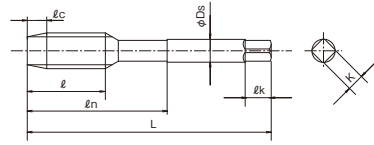
EX-LT-POT



HSSE

標準のポイントタップではねじ部の突出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard spiral pointed tap is too short.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϵc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)	
17740	M 2 ×0.4	STD	OH1		80	12	-	3	2	D	有	6	3,780	
17741					100	有	8	4,720						
17744					80	有	6	3,430						
17745	M 2.3 ×0.4	STD	OH1		100	13	-	3	2	D	有	8	4,330	
17748					80	有	6	3,080						
17749					100	有	8	5,270						
17752	M 2.5 ×0.45	STD	OH2		80	14	-	3	2	D	有	8	3,710	
17753					100	有	8	4,820						
13010					100	有	A	11			2,840			
13011	M 3 ×0.5	STD+2	OH4		120	11	19	4	3	D	有	13	3,160	
13012					150						有	D	15	5,440
13855					100						有	D	11	3,060
13018	M 4 ×0.7	STD	OH2		100	13	21	5	3	D	有	A	16	2,550
13019					120						有	A	19	3,160
13020					150						有	D	23	5,140
13856	M 5 ×0.8	STD+2	OH4		100	16	24	5.5	3	D	有	16	2,740	
13026					100						有	A	19	2,190
13027					120						有	D	23	2,900
13028	M 6 ×1	STD	OH2		150	19	29	6	3	D	有	29	3,930	
13857					100						有	A	23	2,350
13034					100						有	A	23	1,900
13035	M 6 ×0.75	STD+2	OH4		120	19	29	6	3	D	有	D	27	2,580
13036					150						有	A	33	3,380
13037					200						有	A	47	5,160
13858	M 8 ×1.25	STD	OH3		100	22	37	6.2	3	D	有	D	24	2,040
13859					150						有	D	33	3,630
13038					100						有	D	24	2,440
13042	M 8 ×1.5	STD+2	OH5		100	22	37	6.2	3	D	有	A	28	2,410
13043					120						有	D	33	3,160
13044					150						有	D	33	3,160
13045	M 10 ×1.5	STD	OH3		200	24	41	7	3	D	有	A	39	4,170
13860					100						有	A	53	6,650
13861					150						有	A	27	2,560
13046	M 10 ×1.5	STD	OH3		100	24	41	7	3	D	有	39	4,400	
13047					120						有	D	28	3,290
13048					150						有	D	33	4,240
13049	M 10 ×1.5	STD	OH3		100	24	41	7	3	D	有	40	5,810	
13050					100						有	A	51	4,860
13051					120						有	D	67	6,200

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϵc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13862	M10 ×1.5	STD+2	OH5		150	24	41	7	3	D	有	52	5,140
13058					100	有	37	3,160					
13059					120	有	44	3,820					
13060	M10 ×1.25	STD	OH3		150	24	41	7	3	D	有	52	5,140
13061					200	有	68	6,410					
13863					150	有	52	5,140					
13062	M10 ×1	STD+2	OH5		100	24	41	7	3	D	有	37	4,240
13063					120						有	44	4,980
13064					150						有	52	6,740
13066	M12 ×1.75	STD	OH3		100	29	48	8.5	3	D	有	53	4,010
13067					120						有	59	4,450
13068					150						有	74	6,210
13069	M12 ×1.5	STD+2	OH5		200	29	48	8.5	3	D	有	97	7,700
13074					150						有	75	6,550
13075					100						有	54	4,010
13076	M12 ×1.5	STD	OH3		120	29	48	8.5	3	D	有	59	4,450
13077					150						有	75	6,550
13078					200						有	99	7,970
13865	M12 ×1.25	STD+2	OH5		150	29	48	8.5	3	D	有	75	6,550
13082					100						有	54	4,010
13083					120						有	59	4,450
13084	M12 ×1	STD	OH3		150	29	48	8.5	3	D	有	74	6,550
13085					200						有	98	7,970
13866					150						有	75	6,550
13086	M12 ×1	STD+2	OH5		100	29	48	8.5	3	D	有	54	5,200
13087					120						有	58	5,900
13088					150						有	76	8,520
13090	M14 ×2	STD	OH3		100	30	48	10.5	3	D	有	79	5,580
13091					120						有	84	5,930
13092					150						有	108	8,180
13093	M14 ×1.5	STD+2	OH5		200	30	48	10.5	3	D	有	141	9,530
13098					100						有	79	5,580
13099					120						有	86	5,930
13100	M14 ×1	STD	OH2		150	30	48	10.5	3	D	有	108	8,180
13101					200						有	143	9,930
13104					150						有	109	8,970
13106	M16 ×2	STD	OH3		120	32	52	12.5	3	D	有	118	7,700
13107					150						有	150	8,770
13108					200						有	198	11,500
13109	M16 ×1.5	STD+2	OH5		250	32	52	12.5	3	D	有	257	15,000
13114					120						有	117	7,700

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

次ページへ

呼び Size M16 ~ M36 NEXT

OSGアプリならいつでもどこでも楽々検索 >>> P.4

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼					ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																						
EX-LT-POT		○	○	○										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

前ページより
FROM 呼び Size M2 ~ M16

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	外部中心 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13115					150					—		150	8,770
13116	M 16 × 1.5	STD	OH3		200	32	52	12.5		—		198	11,500
13117					250					—		256	15,400
13119	M 16 × 1	STD	OH2		150	32	52	12.5		—		150	9,630
13123					150					—		185	11,800
13124	M 18 × 2.5				200	37	55	14		—		247	15,000
13125					250					—		315	18,100
13127	M 18 × 2				150	37	55	14		—		186	13,000
13131					150					—		189	11,800
13132	M 18 × 1.5				200	37	55	14		—		250	15,000
13133				SP	250				3	D		318	18,600
13139					150					—		216	15,000
13140	M 20 × 2.5	STD	OH3		200	37	58	15		—		288	18,900
13141					250					—		366	22,800
13143	M 20 × 2				150	37	58	15		—		216	16,400
13147					150					—		220	15,000
13148	M 20 × 1.5				200	37	58	15		—		291	18,900
13149					250					—		359	23,500
13155					150					—		271	16,700
13156	M 22 × 2.5				200	38	63	17		—		361	20,400
13157					250					—		459	26,700

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.965をご覧ください。
1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	外部中心 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13163					150					—		150	8,770
13164	M 22 × 1.5	STD	OH3		200	38	63	17		—		198	11,500
13165					250					—		256	15,400
13171					150					—		150	9,630
13172	M 24 × 3	STD	OH4		200	45	66	19		—		185	11,800
13173					250					—		247	15,000
13175	M 24 × 2				150	45	66	19		—		315	18,100
13179		STD	OH3		150					—		186	13,000
13180	M 24 × 1.5				200	45	66	19		—		189	11,800
13181				SP	250				3	D		250	15,000
13187	M 27 × 3				200	45	71	20		—		318	18,600
13188		STD	OH4		250	45	71	20		—		216	15,000
13190	M 27 × 2				250	45	71	20		—		288	18,900
13192	M 27 × 1.5	STD	OH3		250	45	71	20		—		366	22,800
13195					200					—		216	16,400
13196	M 30 × 3.5	STD	OH4		250	48	74	23		—		220	15,000
13197					300					—		291	18,900
13198	M 30 × 2				250	48	74	23		—		359	23,500
13199	M 30 × 1.5	STD	OH3		250	48	74	23		—		271	16,700
13201	M 33 × 3.5				300	51	77	25		—		361	20,400
13205	M 36 × 4	STD	OH4		300	57	82	28	4	—		459	26,700

- Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.
1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ

Parts & Supply series

※詳細は▶P.940を参照下さい。
Please refer p.940 for the details

ミストや粉塵をシャットアウト!ワンタッチ取付可能なフィルター

WEBカタログで楽々製品検索

▶▶▶ P.4